

部品の測定で お困りではないですか？

板金加工 後の寸法が図面公差内に入っている？

機械加工したワークは狙い通りの寸法で仕上がっている？

最新の**CNC三次元座標測定機**で接触測定にてX,Y,Zの座標を高精度に測定いたします



測定に使用するCNC三次元座標測定機は

ZEISS CONTURA®

測定範囲は X1000 / Y1200 / Z600

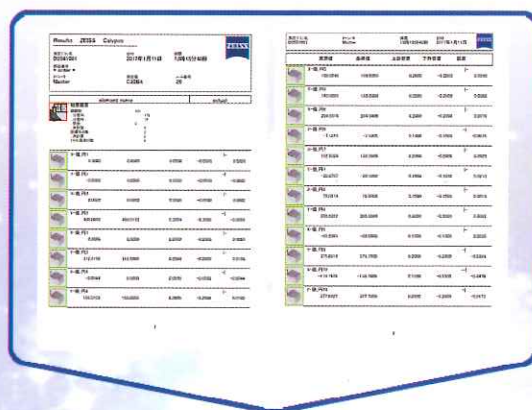
機械の最大測定誤差は

100mmで約2 μ m

1000mmで約5 μ m



プローブヘッドが回転し
様々な形状にも対応します



測定結果はこのような形式で
PDFファイルもしくは
書面でお渡しいたします



天井クレーンを設置していますので
1150キロまで測定可能です

HARZ
HARZ CO., LTD.

株式会社ハルツ

ハルツ

検索

本社・お問合せセンター

お問合せ担当

担当 長橋 山田

〒236-0004

神奈川県横浜市金沢区福浦2丁目7番25号 TEL.(045) 783-8601 FAX.(045) 783-8302

お問合せは
こちらから



045-783-8601

E-mail: info@harz.jp

URL : http://www.harz.jp/